

truck**Emotion**[®] 

van**Emotion**[®] 



Monica Lazzari

Melform, Bonetto Group



14/15/16  OTTOBRE 2016
AUTODROMO NAZIONALE MONZA



truck**Emotion**[®]



van**Emotion**[®]



La multi temperatura nella logistica

Monica Lazzari

MELFORM – BONETTO Group



14/15/16



OTTOBRE 2016

AUTODROMO NAZIONALE MONZA



LA RICHIESTA DEL CLIENTE



- Soluzione per la distribuzione sul territorio francese di materiale biologico.
- Diverse tipologie di materiale da distribuire
 - A tre diverse temperature

Quantità di prodotto da distribuire contenuta da non giustificare un mezzo dedicato

LA SOLUZIONE MELFORM



- La nostra sfida è stata di studiare un contenitore con prestazioni ideali per il **trasporto di diverse tipologie di prodotti da utilizzare su un solo veicolo non refrigerato.**
 - Era inoltre di fondamentale importanza poter **monitorare la corretta temperatura** durante il trasporto, dal punto di prelievo al laboratorio analisi.
- Abbiamo studiato e realizzato diversi modelli di contenitori isotermici con gruppo frigo integrato della linea KOALA con capacità da 20 a 150 litri che permettono di mantenere la temperatura ad un **set point pre-impostato compreso tra -25° a +22° C.** ⁴

LA SOLUZIONE MELFORM



- Il controllo della temperatura all'interno dei contenitori refrigerati allestiti sui veicoli è stato **monitorato per mezzo di datalogger USB**, in grado di rilevare e conservare i dati di temperatura per un periodo di tempo prolungato.
- **I risultati sono stati eccellenti:** la temperatura mantenuta dai contenitori ha soddisfatto le esigenze del cliente in quanto non si è **mai interrotta la catena delle temperature.**

LA SOLUZIONE



MELFORM



Finora il cliente ha allestito circa 300 automezzi quotidianamente circolanti sul territorio francese con un notevole risparmio economico, rispetto alla soluzione dei veicoli commerciali modificati mono

I VANTAGGI DELLA SOLUZIONE MELFORM



Flessibilità nella gestione trasporti

In un veicolo non coibentato è possibile **trasportare contemporaneamente prodotti freschi, surgelati e a temperatura ambiente**

Campo di regolazione delle temperature: da -25° C a +40° C.

Riduzione costi di investimento

L'investimento è inferiore rispetto all'allestimento di un veicolo refrigerato.



I VANTAGGI DELLA SOLUZIONE

MELFORM

- **Doppia alimentazione:**

I contenitori **sono collegati alla batteria (o batteria ausiliaria) del veicolo** durante il trasporto e, a destinazione, può essere consegnato anche il contenitore stesso che **collegato alla rete elettrica** mantiene al suo interno la temperatura richiesta.

- **Compatibilità e certificazioni**

I nostri contenitori sono dotati di **certificazione ATP per il trasporto su strada di merci deperibili.**

- **Ecofriendly**

Completamente riciclabili al termine della vita operativa.



Grazie dell'attenzione!

Siamo presenti al Box 31 con alcuni modelli della produzione e l'applicazione pratica dei nostri contenitori su un automezzo



Un gentile omaggio a tutti i visitatori

